

MR - 3

Szczypce pneumatyczne



nile air tools



• rodzaje ostrzy: S20, S20S, EP20, CR20, *Z20, Z20S, ZEP20, ZCR20, F10, F10S, FD10

Szczypce pneumatyczne przeznaczone do precyzyjnej pracy przy drobnych elementach na liniach produkcyjnych.

MR - 5

Szczypce pneumatyczne



nile air tools



• rodzaje ostrzy: S2, S2S, EP2, CR2, *Z2, Z2S, ZEP2, ZCR2, F1, F1S, FD1

Szczypce pneumatyczne przeznaczone do precyzyjnej pracy przy drobnych elementach na liniach produkcyjnych.

MR - 10

Szczypce pneumatyczne



nile air tools



• rodzaje ostrzy: S4, S4S, EP4, CR4, *Z4, Z4S, ZEP4, ZCR4, F3, F3S, FD3, F3LS

MR10 idealnie sprawdzają się przy produkcji i konfekcjonowaniu biżuterii oraz recyklingu elektroniki.

MR - 20

Szczypce pneumatyczne



nile air tools



• rodzaje ostrzy: S5, S5S, P6, EP6, CR6, *Z6, Z6S, ZEP6, ZCR6, F5, F5S, FD5, F5LS

Szczypce pneumatyczne MR20 są niewielkich gabarytów. MR20 idealnie sprawdzają się przy odcinaniu wylewek.

MR - 30A

Szczypce pneumatyczne



nile air tools



• rodzaje ostrzy: S7P, S7PS, P8P, EP10P, CR8P, *Z8P, Z8PS, ZEP10P, ZCR8P, F9P, F9PS, FD9P, A8P, AR8P

Profesjonalne szczypce pneumatyczne do szerokiego zastosowania podczas cięcia drutów stalowych, miedzianych, etc.

MR - 35A

Szczypce pneumatyczne



nile air tools



• rodzaje ostrzy: S7P, S7PS, P8P, EP10P, CR8P, *Z8P, Z8PS, ZEP10P, ZCR8P, F9P, F9PS, FD9P, A8P, AR8P

Przeznaczone do prac przemysłowych do cięcia drutu, przewodów, nadlewek z tworzyw sztucznych itp.

Model	Maks. cięcie stal (mm)	Siła cięcia (N)	Ciśnienie (Mpa)	Długość (mm)	Średnica rękojeści (mm)	Masa (g)	Zużycie powietrza (cm ³ /cykl)
MR - 3	0.5	265	0.4 ~ 0.5	112	20	90	35
MR - 5	0.5	390	0.4 ~ 0.5	103	30	130	64
MR - 10	1.0	580	0.4 ~ 0.5	124	36	200	116
MR - 20	2.0	1.370	0.5 ~ 0.6	155	45	340	230
MR - 30A	2.8	2.740	0.5 ~ 0.6	191	56	520	584
MP - 35A	4.0	4.410	0.5 ~ 0.6	268	56	839	956

UWAGA! Narzędzia w sprzedaży bez ostrzy

MR - 50

Szczypce pneumatyczne



nile air tools



• rodzaje ostrzy: S120, S120S, P120, EP120, CR120, *Z120, Z120S, ZEP120, ZCR120, F120, A120, AR120

Szczypce pneumatyczne MR50A japońskiej produkcji przeznaczone do prac przemysłowych do cięcia drutu, plastiku, nadlewki.

MR - 55A

Szczypce pneumatyczne



nile air tools



• rodzaje ostrzy: S120, S120S, P120, EP120, CR120, *Z120, Z120S, ZEP120, ZCR120, F120, A120, AR120

Potężne szczypce do cięcia drutów stalowych, miedzianych oraz komponentów plastikowych.

AS - 200

Szczypce pneumatyczne



nile air tools



• rodzaje ostrzy: 200S, 200R

Nożyce pneumatyczne do przecinania cienkich elementów metalowych i plastikowych. Wykonują pracę: jedno naciśnięcie włącznika to jeden cykl pracy.

GS01

Szczypce pneumatyczne



nile air tools



• rodzaje ostrzy: 10M, 10MC

Nożyce pneumatyczne GS01 przeznaczone są do wycinania w miękkich materiałach, tj. winyl, papier, cienka blacha, wykładziny, pianki tapicerskie, etc.

MS20

Szczypce pneumatyczne



nile air tools



• rodzaje ostrzy: S5, S5S, CR6, EP6, Z6, Z6S, F5, F5S, FD5

Szczypce stosowane w wielu sektorach produkcji przemysłowej. Idealne do cięcia drutu stalowego oraz tworzyw sztucznych (np. odcinanie "wypływek").

MS30

Szczypce pneumatyczne



nile air tools



• rodzaje ostrzy: S7P, P8P, CR8P, EP10P, Z8P, ZCR8P, F9P, F9PS, FD9P

Szczypce stosowane w wielu sektorach produkcji przemysłowej. Idealne do cięcia drutu stalowego oraz tworzyw sztucznych (np. odcinanie "wypływek").

Model	Maks. cięcie stal (mm)	Siła cięcia (N)	Ciśnienie (Mpa)	Długość (mm)	Średnica rękojeści (mm)	Masa (g)	Zużycie powietrza (cm ³ /cykl)
MR - 50	4.5	4.700	0.5 ~ 0.6	256	75	1.290	1.170
MR - 55A	6.0	7.740	0.5 ~ 0.6	372	75	2.000	2.670
AS - 200	1.0 x 10	-	0.5 ~ 0.6	166	45	500	230
GS01	-	-	0.5 ~ 0.6	140	36	500	450 l/min
MS20	2.0	1.370	0.5 ~ 0.6	129	45	430	268
MS30	2.8	2.740	0.5 ~ 0.6	170	56	810	631

UWAGA! Narzędzia w sprzedaży bez ostrzy

PSH - 10

Szczypce pneumatyczne



nile air tools



- w zestawie wąż tłumiący hałas

Profesjonalne nożyce pneumatyczne do cięcia blachy (maks. 1.4 mm grubości) i profili. Idealne do szybkiego cięcia dużych powierzchni.

E - 300

E - 300S

E - 300ZN



CTD20

Uchwyt do szczypiec



nile air tools



- wymiary 140x120x118mm.
- masa netto: 500g

Przemysłowy uchwyt do szczypiec pneumatycznych: MR20

CTD30

Uchwyt do szczypiec



nile air tools



Przemysłowy uchwyt do szczypiec pneumatycznych: MR30A, MP30AM.

FB70S

Włącznik nożny



nile air tools

- włącznika nożny.
- długość: 135 mm
- wysokość: 145 mm
- głębokość: 110 mm
- masa: 970 g



Przemysłowy włącznik przeznaczony do pracy na liniach produkcyjnych i nie tylko.



Model	Maks. cięcie stal (mm)	Siła cięcia (N)	Ciśnienie (bar)	Długość (mm)	Średnica rękojeści (mm)	Masa (kg)	Zużycie powietrza (l/min)
PSH - 10	1,4	-	6.3	225	4.0	1.23	450

Widoczne w poniższej tabeli typy szczypiec oferowane są bez ostrzy.

Szczegółowa oferta marki NILE zawiera wiele nietypowych typów ostrzy tnących oraz końcówek roboczych do zaciskania lub profilowania.



nile air tools

MR10



F3S



FD3



Z4



Z4S



ZEP4



MR20



F5S



FD5



Z6



Z6S



ZF5



MR30A



Z8PS



F9PS



FD9P



Y8P



Z8P



Z800



MR50A



P120



P120S



F120

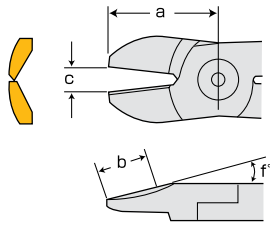


S120S



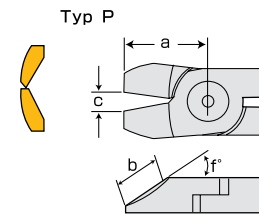
SYMBOL	RODZAJ OSTRZY	MAX. CIĘCIE (mm)
		STAL
MR-10	S4, S4S, EP4, CR4	1.0
	*Z4, Z4S, ZEP4, ZCR4	1.0
	F3, F3S, FD3, F3LS	-
MR-20	S5, S5S, P6, EP6, CR6	2.0
	*Z6, Z6S, ZEP6, ZCR6	2.0
	F5, F5S, FD5, F5LS	-
MR-30A	S7P, S7PS, P8P, EP10P, CR8P	2.8
	*Z8P, Z8PS, ZEP10P, ZCR8P	2.8
	F9P, F9PS, FD9P	-
	A8P, AR8P	-
MR-50	S120, S120S, P120, EP120, CR120	4.5
	*Z120, Z120S, ZEP120, ZCR120	4.5
	F120	-
	A120, AR120	-

Typ S : Standardowe

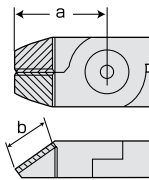


Ostrze nr	a	b	c	f°
S20	24	12	2.5	25
S2	24	12	3.0	25
S4	27	14	5.0	25
S5	35	17	6.5	30
S250	43	20	9.0	15
S7P	43	20	7.0	30
S7P1	43	20	5.5	30
S120	45	26	9.0	35

Typ P : Ciężka praca Typ Z : Twardy drut



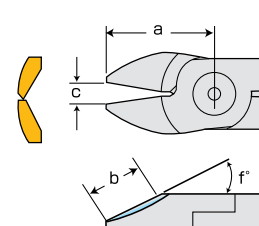
Typ Z



Ostrze nr	a	b	c	f°
P6	29	11	6.0	35
P8P	37	12	7.0	25
P8P1	37	12	5.0	25
P120	40	16	8.0	35
*Z20	24	11	2.5	25
*Z2	24	11	3.0	25
*Z4	27	10	5.0	25
*Z6	30	15	6.0	35
*Z8P	38	20	6.0	40
*Z120	40	17	7.0	35

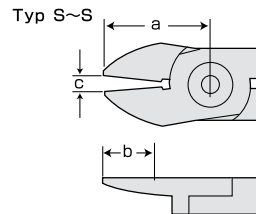
* Ostrza z węglikiem spiekany

Typ S-R : Miedź, miękki drut

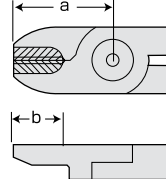


Ostrze nr	a	b	c	f°
S4R	27	14	5.0	25
S5R	35	17	6.5	30
S7PR	43	20	7.0	30

Typ S-S : Płaska powierzchnia Typ Z-S : Płaska powierzchnia Twardy drut



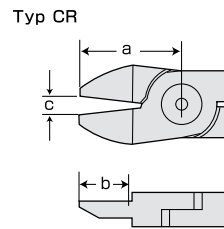
Typ Z-S



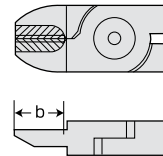
Ostrze nr	a	b	c
S20S	24	12	2.5
S2S	24	12	3.0
S4S	27	13	4.0
S5S	35	17	6.5
S250S	43	21	9.0
S7PS	43	20	7.0
S7P1S	43	22	7.0
S120S	55	30	11.0
*Z20S	24	11	2.5
*Z2S	24	10	3.0
*Z4S	27	11	5.0
*Z6S	34	17	6.0
*Z8PS	40	17	6.0
*Z120S	40	17	7.0

* Ostrza z węglikiem spiekany

Typ CR : Podcięte Typ ZCR : Podcięte, twardy drut



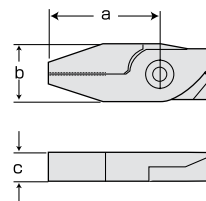
Typ ZCR



Ostrze nr	a	b	c
CR20	24	12	2.5
CR2	24	12	3.0
CR4	26.5	12	3.5
CR6	35	15	7.0
CR250	43	20	11.0
CR8P	43	20	7.0
CR8P1	44	20	7.0
CR120	55	28	10.0
*ZCR20	24	10	2.5
*ZCR2	24	10	3.0
*ZCR4	27	10	4.0
*ZCR6	35	16	7.0
*ZCR8P	38	16	7.0
*ZCR8P1	37	16	6.0
*ZCR120	40	16	7.0

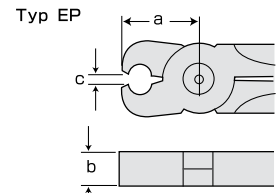
* Ostrza z węglikiem spiekany

Typ Y : Szczypce

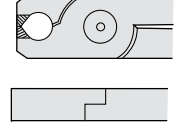


Ostrze nr	a	b	c
Y6	48	23	12
Y8P	65	36	17
Y120	60	50	25

Typ EP : Czołowe Typ ZEP : Czołowe, twardy drut



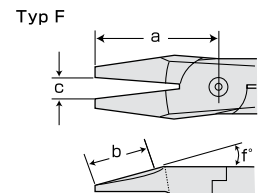
Typ ZEP



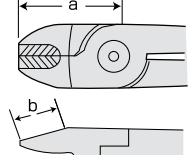
Ostrze nr	a	b	c
EP20, *ZEP20	20	7	2.0
EP2, *ZEP2	20	7	2.5
EP4, *ZEP4	26	9	5.0
EP6, *ZEP6	28	12	5.5
EP10P, *ZEP10P	34	17	5.5
EP10P1, *ZEP10P1	34	17	5.5
EP120, *ZEP120	40	25	8.0

* Ostrza z węglikiem spiekany

Typ F : Plastik Typ ZF : Twardy pastik



Typ ZF

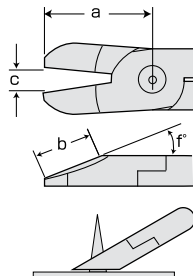


Ostrze nr	a	b	c	f°
F10	24	12	2.5	15
F1	24	12	3.0	15
F3	27	12	4.5	25
F5, *ZF5	35	15	8.5	15
F250	43	17	13.0	15
F9P	65	38	15.0	15
F9P1	65	33	9.0	15
F120	53	35	13.0	30

* Ostrza z węglikiem spiekany

Typ FD : Odcinanie nadlewek
Typ ZFD : Twardy plastik

Typ FD

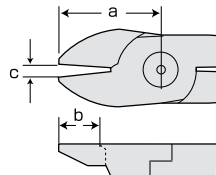


Ostrze nr	a	b	c	f°
FD10	24	10	2.5	40
FD1	24	10	3.0	40
FD3	27	10	4.5	40
FD5, *ZFD5	35	14	8.5	40
FD250	42	15	12.0	40
FD9P	59	27	14.0	30
FD9P1	59	23	9.0	30

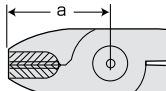
* Ostrza z węglikiem spiekany

Typ F-S : Płaska powierzchnia
Twardy plastik
Typ ZF-S : Twardy plastik

Typ F~S



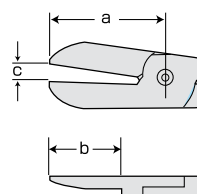
Typ ZF~S



Ostrze nr	a	b	c
F10S	24	12	2.5
F1S	24	12	3.0
F3S	27	13	4.5
F5S, *ZF5S	35	16	8.5
F250S	43	21	11.5
F9PS	65	37	15.0
F9P1S	65	39	9.0

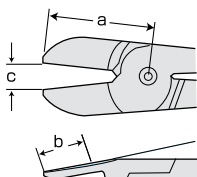
* Ostrza z węglikiem spiekany

Typ F-LS : Długie ostrza



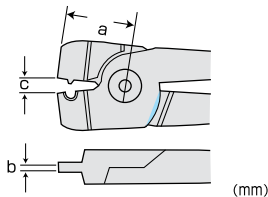
Ostrze nr	a	b	c
F3LS	50	30	8
F5LS	65	35	14

Typ FF : Cienkie ostrza



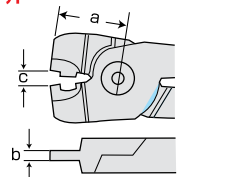
Ostrze nr	a	b	c	f°
FF3	27	12	4.5	25
FF5	35	15	8.5	15

Typ A : Zaciskanie



Ostrze nr	a	b	c
A8P-1.25	31	5.8	6.0
A8P-2.0	31	5.8	6.0
A8P-5.5	33	6.0	6.5

Typ AR : Zaciskanie



Ostrze nr	a	b	c
AR8P-1.25	32	6.5	6.5
AR8P-2.0	34	6.5	7.0
AR8P-5.5	36	6.5	7.0

Terminy dostaw na zapytanie

